

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0641.17

Дата регистрации	« 09 »	марта	2017	г.
Действительно до	« 09 »	марта	2018	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия крепежные стальные с цинковым покрытием и без покрытия: шпильки высокопрочные с метрической резьбой по всей длине, гайки высокопрочные шестигранные и рым-болты.

2. Назначение

Для крепления элементов строительных конструкций.

3. Изготовитель

«F. REYHER Nchfg.GmbH & Co. KG», Haferweg 1, 22769 Hamburg, Germany
(Германия).

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель, ул. Севастопольская,
143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протоколов испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ №№ 532 и 534 от 03.03.2017 г.
(аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технических заключений НИИЛ БиСМ БНТУ №№ 108 и 110 от 02.03.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере: шпилек с метрической резьбой по всей длине 302 000 шт., гаек
шестигранных 34 192 000 шт. и рым-болтов 640 000 шт., согласно спецификации
№10 от 16.12.2016 г. к договору поставки №19/10/12 от 19.11.2012 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке упаковки с гайками: Sechskantmuttern galv.
verzinkt/Hexagon nuts zinc plated, торговый знак изготовителя, графическое
изображение изделия, DIN 934, 10, M 20, Art-Nr: 00934.110.0200.000, штрих-код,
We-Nr/Order no: 344_11, Menge/Quantily: 50.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

09 марта 2017 г.

№ 0005600

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 07.0641.17

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Гайки шестигранные класса по прочности 12 размером М16</i>			
16.	Испытание максимальной пробной нагрузкой	ГОСТ 1759.5-87 п.4.1 (при нагрузке 186800** Н в течение 15 с)	Разрушения гайки и срывы резьбы отсутствуют. Гайка откручивается вручную.
17.	Твердость по Бринеллю (НВ), ед.	ГОСТ 1759.5-87 п.4.2, ГОСТ 9012-59	277
<i>Рым-болты размером М22</i>			
18.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
19.	Размеры, мм: - размер резьбы; - длина резьбы; - перпендикулярность оси резьбы относительно опорной плоскости кольца; - симметричность оси резьбы относительно общих плоскостей симметрии	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	21,83 27,81 0,2 0,2

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
20.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	21
21.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 метод 1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.
22.	Твердость по Бринеллю (НВ), ед.	ГОСТ 9012-59	170
23.	Испытание на прочность при растяжении	ГОСТ 4751-73, п. 4.5 (с выдержкой под нагрузкой 2000 кг в течение 10 мин.)	После снятия нагрузки остаточные деформации, трещины и надрывы – отсутствуют.

Примечание:

* - Для класса прочности гаек 10.

** - Для класса прочности гаек 12.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006547

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 07.0641.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий крепежных стальных с цинковым покрытием производства «F. REYNER Nchfg.GmbH & Co. KG», Германия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Шпильки класса по прочности 10,9 размером M14x1000</u>			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
2.	Размеры, мм: - длина; - размер резьбы	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	1001 13,79
3.	Толщина цинкового покрытия шпильки, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	21
4.	Качество защитного покрытия шпильки (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 метод 1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.
5.	Временное сопротивление материала шпильки при разрыве, Н/мм ²	ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84	1112
6.	Относительное удлинение материала шпильки после разрыва, %		8,5

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
7.	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, %	ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84	3,1
8.	Твердость по Бринеллю (НВ), ед.	ГОСТ 1759.4-87 п.6.3, ГОСТ 9012-59	323
9.	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	ГОСТ 1759.4-87 п.6.6, ГОСТ 9454-78	96,6
Гайки шестигранные класса по прочности 10 размером М20			
10.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
11.	Размеры, мм: - размер под ключ; - высота гайки; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 1759.1-82	29,43 17,54 15,34
12.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	18
13.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 метод 1 (при температуре (35 ± 2) °С в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.
14.	Испытание максимальной пробной нагрузкой	ГОСТ 1759.5-87 п.4.1 (при нагрузке 259700* Н в течение 15 с)	Разрушения гайки и срывы резьбы отсутствуют. Гайка откручивается вручную.
15.	Твердость по Бринеллю (НВ), ед.	ГОСТ 9012-59	258

№ 0006546

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0641.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия крепежные стальные с цинковым покрытием и без покрытия: шпильки высокопрочные с метрической резьбой по всей длине, гайки высокопрочные шестигранные и рым-болты (далее - крепежные изделия), производства «F. REYHER Nchfg.GmbH & Co. KG», Германия, для крепления элементов строительных конструкций.

2. Шпильки высокопрочные с метрической резьбой по всей длине (далее шпильки) изготавливаются по DIN 975, с цинковым покрытием и без покрытия, класса по прочности 10,9, размерами от М5 до М48 длиной 1000 мм.

Гайки шестигранные (далее – гайки) изготавливаются по DIN 934, с цинковым покрытием и без покрытия, класса по прочности 10,0 и 12,0, размерами от М6 до М52.

Рым-болты изготавливаются по DIN 580, с цинковым покрытием и без покрытия, размерами от М8 до М52.

Гайки и рым-болты поставляются в картонных коробках (в зависимости от размеров количество изделий в коробках может меняться). Шпильки, а также коробки с гайками и рым-болтами упаковываются в транспортные картонные ящики. На каждой упаковке с крепежными изделиями наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование изделий, торговый знак изготовителя, графическое изображение изделия, обозначение ТНПА, класс прочности, размер изделия, артикул, штрих-код, номер заказа, количество шт. в упаковке.

На шпильках этикетки приклеены к каждому изделию самоклеющейся лентой.

3. Производство работ по креплению элементов строительных конструкций с помощью крепежных изделий следует осуществлять по технологической документации, разработанной в соответствии с требованиями ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

4. Проектирование, производство и приемку работ по креплению элементов строительных конструкций с помощью крепежных изделий следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-5.04-41-2006 «Стальные конструкции. Правила монтажа», СНиП II-23-81* «Стальные конструкции», ТКП 45-5.05-64-2007 «Деревянные конструкции. Правила монтажа», ТКП 45-5.05-146-2009 «Деревянные

конструкции. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

5. Крепежные изделия транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Крепежные изделия должны храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении.

6. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006548