

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.0182.16

Дата регистрации « 12 » октября 2016 г.

Действительно до « 12 » октября 2017 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели полиамидные торговой марки «Mungo» типов MQL, MN, MQ  
Quattro®, MU, ML, MB, MBR.

2. Назначение

Для крепления шурупами (гвоздями) различных изделий к строительным  
конструкциям зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича  
полнотелого и пустотелого, ячеистого бетона, гипсокартона.

3. Изготовитель

«Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, Bornfeldstrasse 2 CH-4603 Olten  
Switzerland.

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,  
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний от 12.10.2012 № 3227 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024);

технического заключения от 12.10.2012 № 127 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024).

6. Техническое свидетельство действует на

остаток партии в размере: 324 500 шт. согласно спецификации к контракту от 23.03.2011 №08/03/23.

7. Особые отметки

Пример маркировки дубеля универсального фасадного типа MQL (арт. 1060310): *tingo* (торговая марка), 10 x 100 (наружный диаметр в распорной зоне x длина в мм).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

12

октября

2016

г.

№ 0004403

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 2

ТС 07.0182.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

дюбелей полиамидных торговой марки «Mungo» типов MQL, MN, MQ Quattro®, MU, ML, MB, MBR, производства «Mungo Befestigungstechnik AG» (Швейцария).

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Дюбели универсальные фасадные типа MQL (арт. 1060310)</i>			
1.	Внешний вид	Визуально	На наружной и внутренней поверхности трещины, отслоения, вздутия, раковины и вмятины отсутствуют. Цвет дюбелей – оранжевый.
2.	Размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - наружный диаметр в распорной зоне; - диаметр бортика; - толщина бортика	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	100,4 (0,4) 10,7 (0,7) 18,0 2,1
3.	Прочность материала дюбеля при разрыве, МПа	ГОСТ 11262-80,	26,5
4.	Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, %	п. 3	130
5.	Температура хрупкости материала дюбеля при ударе, °С	ГОСТ 16782-92, п. 8	Не выше минус 50 °С

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
6.	Теплостойкость материала дюбеля после прогрева при температуре 100 °С в течение 6 ч:		
	6.1 Изменение внешнего вида	ГОСТ 11262-80, п. 3, ГОСТ 27078-86, п. 2	Изменения внешнего вида не произошло
	6.2 Размеры (изменение размеров), мм: - длина; - наружный диаметр в распорной зоне		100,3 (-0,1) 10,7 (0,0)
	6.3 Прочность материала дюбеля при разрыве, МПа		38,5
	6.4 Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, %		90,0
7.	Временное сопротивление металлического шурупа дюбеля при разрыве, МПа	ГОСТ 12004-81, п. 3.5	820
8.	Относительное удлинение металлического шурупа дюбеля после разрыва, %	ГОСТ 12004-81, п. 3.5	4,1
9.	Сопротивление срезу металлического шурупа дюбеля при испытании на одинарный срез, МПа	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	473
10.	Усилие вырыва из подосновы (min/max), кН:		
	10.1 Бетон С20/25	СТБ 2068-2010, п. 11	7,65/7,85
	10.2 Кирпич керамический (полнотельный) КРО-100/35/СТБ 1160-99		7,70/7,72
	10.3 Кирпич керамический (пустотельный) КРПО-100/35/СТБ 1160-99		4,49/4,51
	10.4 Кирпич силикатный (полнотельный)		5,20/5,22
	10.5 Газосиликатный блок D600		1,49/1,51
11.	Группа горючести материала дюбеля*	ГОСТ 30244-94	Г4
12.	Группа воспламеняемости материала дюбеля*	ГОСТ 30402-96	В3
<b>Дюбели многофункциональные типа MU (арт. 1011060)</b>			
13.	Усилие вырыва из подосновы (min/max), кН:		
	13.1 Гипсокартон (d = 10,0 мм)	СТБ 2068-2010, п. 11	0,20/0,22
	13.2 Бетон С20/25		6,80/6,90

№ 0008486

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2  
Листов 2

ТС 07.0182.16

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Дюбели типов MN, MQ Quattro<sup>®</sup>, ML, MB, MBR</i>			
14.	Усилие вырыва из бетона C20/25 (min/ max), кН:	СТБ 2068-2010, п. 11	
	- дюбель MN (арт. 1000060)		0,60/0,62
	- дюбель MQ Quattro <sup>®</sup> (арт. 1380053)		2,55/2,60
	- дюбель для пустотелого кирпича ML (арт. 1100808)		2,80/2,90
	- дюбель фасадный с увеличенной распорной зоной MB (арт. 1121910)		8,00/8,02
	- дюбель фасадный со стандартной распорной зоной MBR (арт. 1121510)	7,60/7,67	

Примечание: \* - значения показателей приняты без проведения испытаний на основании письма ОДО «БЕЛМОСТ» б/н от 10.10.2012.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.0182.16

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на дюбели полиамидные торговой марки «Mungo» типов MQL, MN, MQ Quattro<sup>®</sup>, MU, ML, MB, MBR, производства «Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, для крепления шурупами (гвоздями) различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича полнотелого и пустотелого, ячеистого бетона, гипсокартона.

2. Дюбели торговой марки «Mungo» типов MQL, MN, MQ Quattro<sup>®</sup>, MU, ML, MB, MBR (далее – дюбели) изготавливаются из полиамида марки PA 6.

Дюбели универсальные фасадные типа MQL имеют одинарную распорную зону, состоящую из четырех сегментов и усиленную конструкцию бортика для предварительной фиксации в отверстии. В комплект поставки входят шурупы с потайной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MQL-ST) или нержавеющей стали (обозначение MQL-STr). Дюбели могут иметь стопорный бортик для предотвращения образования мостика холода и его проваливания в отверстие с комплектацией шурупами с шестигранной головкой с пресс-шайбой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MQLK-STB).

Дюбели типа MN имеют одинарную распорную зону, состоящую из двух сегментов и усиленную конструкцию бортика для предварительной фиксации в отверстии. В качестве распорного элемента применяются шурупы для дерева или ДСП, а также винты или шпильки с метрической резьбой.

Дюбели типа MQ Quattro<sup>®</sup> имеют одинарную распорную зону, состоящую из четырех сегментов и бортик для предотвращения его проваливания в отверстие. В качестве распорного элемента применяются шурупы для дерева и ДСП, а также винты или шпильки с метрической резьбой. Дюбели могут комплектоваться шурупами с потайной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MQ-S).

Дюбели многофункциональные типа MU имеют одинарную распорную зону, состоящую из двух сегментов. В качестве распорного элемента применяются шурупы для дерева и ДСП, а также винты или шпильки с метрической резьбой.

Дюбели для пустотелого кирпича типа ML имеют двойную распорную зону, состоящую из двух сегментов. В качестве распорного элемента применяются шурупы для дерева и ДСП, а также винты или шпильки с метрической резьбой.

Дюбели фасадные типа MB имеют увеличенную одинарную распорную зону, состоящую из двух сегментов и усиленную конструкцию бортика для

предварительной фиксации в отверстии. В комплект поставки входят шурупы с потайной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MB-ST) или нержавеющей стали (обозначение MB-STr). Дюбели могут комплектоваться шурупами с шестигранной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MB-SS). Дюбели могут иметь стопорный бортик для предотвращения образования мостика холода и его проваливания в отверстие с комплектацией шурупами с шестигранной головкой с пресс-шайбой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MBK-STB).

Дюбели фасадные типа MBR имеют стандартную одинарную распорную зону, состоящую из двух сегментов. В комплект поставки входят шурупы с потайной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MBR-ST, MBR-XT) или нержавеющей стали (обозначение MBR-STr, MBR-XTr). Дюбели могут комплектоваться шурупами с шестигранной головкой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MBR-SS). Дюбели могут иметь стопорный бортик для предотвращения образования мостика холода и его проваливания в отверстие с комплектацией шурупами с шестигранной головкой с пресс-шайбой из углеродистой стали с оцинкованным покрытием (обозначение MBRK-STB, MBRK-XTB) или нержавеющей стали (обозначение MBRK-XTr).

Номенклатура поставляемых дюбелей приведена в таблице.

Таблица

Тип дюбеля	Размеры (диаметр × длина), мм
MQL-ST	8×80; 8×100; 8×120; 8×140; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×160; 10×180; 10×200
MQL-STr	8×80; 8×100; 8×120; 8×140; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×160; 10×180; 10×200
MQLK-STB	10×80; 10×100; 10×120
MN	6×30; 8×40; 10×50; 12×60
MQ Quattro®	6×30; 8×40; 10×50; 12×60
MU	6×35; 6×45; 8×50; 10×60; 12×70
ML	8×80
MB-ST	8×80; 8×100; 8×120; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×200; 10×240; 10×280; 10×300
MB-STr	8×80; 8×100; 8×120; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×200; 10×240; 10×280; 10×300
MB-SS	10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×160; 10×240; 10×300
MBK-STB	10×80; 10×100; 10×120
MBR-ST	8×80; 8×100; 8×120; 10×60; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×200
MBR-STr	8×80; 8×100; 8×120; 10×60; 10×80; 10×100; 10×120; 10×140; 10×200
MBR-SS	10×60; 10×80; 10×100; 10×120; 10×200
MBRK-STB	10×60; 10×80; 10×100
MBR-XT	10×60; 10×80; 10×100; 10×120
MBR-XTr	10×60; 10×80; 10×100; 10×120
MBRK-XTBr	10×60; 10×80

№ 0008488

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

**ТС 07.0182.16**

3. На дюбелях нанесена следующая маркировка: тип изделия, размер (диаметр x длина) в мм. Дюбели упакованы в картонные коробки в количестве от 5 до 100 штук (в зависимости от размера), коробки уложены в картонные ящики. Дюбели типа MN, MQ Quattro<sup>®</sup>, MU могут поставляться россыпью в пластиковых ящиках.

На каждой упаковке имеется этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, тип изделия, артикул, размеры (диаметр x длина) в мм, количество штук в упаковке, чертеж с указанием монтажных размеров, схемы установки.

4. Работы по установке дюбелей следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка дюбелей в шов между строительными элементами. При выборе места установки дюбелей в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением дюбелей следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Дюбели транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Дюбели могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов и при условии защиты от прямого воздействия солнечных лучей.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский