

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0604.16

Дата регистрации	« 20 »	декабря	2016	г.
Действительно до	« 20 »	декабря	2017	г.
Продлено до	«	»		г.
Продлено до	«	»		г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели кровельные полимерные винтовые и тарельчатые, а также винты самонарезающие с антикоррозионным покрытием (саморезы) к ним торговой марки «РОКС».

2. Назначение

Для крепления саморезами тепло- и гидроизоляционных материалов к основанию кровли из металла, бетона или древесины (тарельчатые), а также для крепления тепло- и гидроизоляционных материалов между собой (винтовые).

3. Изготовитель

ООО «Рокофаст», Российская Федерация, 125367, г. Москва, проезд Врачебный, 10, оф.1.

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель, ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протоколов испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 4478 и № 4479 от 16.12.2016 г.
(аттестат аккредитации № ВУ/112.1.0024);

технических заключений НИИЛ БиСМ БНТУ № 610 и № 611 от 16.12.2016 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере: дюбелей 2 700 000 шт. и саморезов 6 300 000 шт. согласно
спецификации №4 от 04.07.2016г. к договору поставки №1 от 11.01.2016г.

7. Особые отметки

Пример маркировки дюбеля типа РОКС-150: РОКС, КРОВЕЛЬНЫЙ ДЮБЕЛЬ,
РОКС-150, 250 шт., ТУ 2243-465-02495276-2005.

Пример маркировки самореза типа FTD: SELF DRILLING SCREW ШУРУП
СВЕРЛОКОНЕЧНЫЙ, FTD-R, 5,5x35 мм, Ruspert, упаковка 1000 шт.,
наименование, адрес и телефон изготовителя, LOT# 1500303.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

20 декабря 2016 г.

№ 0005546

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 07.0604.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

дюбелей кровельных полимерных винтовых и тарельчатых, а также винтов самонарезающих с антикоррозионным покрытием (саморезы) к ним торговой марки «РОКС», производства ООО «Рокофаст», Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Дюбели кровельные тарельчатые типа «РОКС-150»</i>			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально	На поверхности изделий заусенцев, трещин, раковин, зазубрин и других дефектов не обнаружено
2.	Размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - наружный диаметр; - диаметр бортика; - толщина бортика	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	149,7 14,52 49,91 3,47
3.	Прочность материала дюбеля при разрыве, МПа	ГОСТ 11262-80, Методика НИИЛ	23,8
4.	Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, %	БиСМ № 03-М-003-12	46
5.	Хрупкость материала дюбеля при ударе при пониженной температуре	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12 (при температуре минус 30 °С в течение 1 ч.)	После падения на образец груза массой 1 кг с высоты 0,5 м следов разрушения образцов не обнаружено

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
6.	Теплостойкость материала дюбеля после прогрева при температуре 100 °С в течение 6 ч:	ГОСТ 27078-86 п.5, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 11262-80, Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	Изменения внешнего вида отсутствуют 149,9 (+0,4) 14,50 (-0,4) 22,1 (-7) 48 (+4)
6.1	Изменение внешнего вида		
6.2	Размеры (изменение размеров), мм: - длина; - наружный диаметр		
6.3	Прочность материала дюбеля при разрыве, МПа (изменение, %)		
6.4	Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, % (изменение, %)		
<i>Дюбели кровельные винтовые типа «РОКС-110В»</i>			
7.	Размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - длина резьбы; - диаметр резьбы; - диаметр бортика; - толщина бортика	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	110,12 55,29 28,25 50,05 3,56
8.	Прочность материала дюбеля при разрыве, МПа	ГОСТ 11262-80, Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	42,1
9.	Относительное удлинение материала дюбеля после разрыва, %	Методика НИИЛ БиСМ № 03-М-003-12	19
<i>Пожарно-технические характеристики дюбелей</i>			
10.	Группа горючести материала дюбеля	ГОСТ 30244-94	Г4
11.	Группа воспламеняемости материала дюбеля	ГОСТ 30402-96	В3
<i>Саморезы с антикоррозионным покрытием</i>			
12.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально	Поверхность ровная, гладкая, без трещин и заусенец и других механических повреждений.
13.	Размеры (отклонения от номинальных размеров), мм: - саморезы остроконечные FBS с покрытием Xylan:	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	

№ 0008628

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС 07.0604.16

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
	- длина; - длина резьбы; - диаметр резьбы; - диаметр головки	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	99,79 50,50 4,84 8,96
14.	Качество защитного покрытия (воздействие нейтрального соляного тумана): - саморезы остроконечные FBS с покрытием Хулан; - саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert	ГОСТ 9.302-88 п.2, ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре (35±2) °С, в течение 24 ч.)	После проведения испытания дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.
15.	Временное сопротивление при растяжении, МПа: - саморезы остроконечные FBS с покрытием Хулан; - саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert		758 797
16.	Предел текучести при растяжении, МПа: - саморезы остроконечные FBS с покрытием Хулан; - саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert	ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84	717 743
17.	Относительное удлинение при растяжении, %: - саморезы остроконечные FBS с покрытием Хулан; - саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert		9,7 8,0

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
18.	Сопротивление срезу (при испытании на одинарный срез), МПа:	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	495
	- саморезы остроконечные FBS с покрытием Xylan; - саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert		528
19.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси элемента из подосновы, кН:	СТБ 2068-2010 п.11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	2,40
	8.1 Саморезы остроконечные FBS с покрытием Xylan : - бетон C ²⁰ / ₂₅ ; - древесина.		1,86
	8.2 Саморезы сверлоконечные FTD с покрытием Ruspert: - металл		2,19

Примечание:

1. Значения показателей в пп. 10, 11 приняты без проведения испытаний на основании письма ОДО «Белмост» №179 от 18.12.2016 г.

2. Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0008629

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0604.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на дюбели кровельные полимерные винтовые и тарельчатые, а также винты самонарезающие с антикоррозионным покрытием (саморезы) к ним торговой марки «РОКС», производства ООО «Рокофаст», Российская Федерация, для крепления саморезами тепло- и гидроизоляционных материалов к основанию кровли из металла, бетона или древесины (тарельчатые), а также для крепления тепло- и гидроизоляционных материалов между собой (винтовые).

2. Дюбели кровельные полимерные винтовые и тарельчатые торговой марки «РОКС» (далее – дюбели) изготавливаются по ТУ 2243-465-02495276-2005 «Полимерные детали для устройства кровель. Технические условия», Дюбели винтовые производят из стеклонеполненного полиамида черного цвета, тарельчатые – из блок-сополимера полипропилена оранжевого цвета.

Дюбели винтовые состоят из заостренной винтовой части и бортика, имеющего отверстие под шестигранник, применяются для крепления теплоизоляционных плит между собой, а также для крепления новых слоев тепло- гидроизоляции к старым слоям. Дюбели винтовые имеют следующие типоразмеры: «РОКС-70В», «РОКС-90В», «РОКС-120В».

Дюбели тарельчатые состоят из конусной части, гладкой цилиндрической части и бортика с внутренним отверстием для самореза, применяются для крепления тепло- и гидроизоляционных материалов к основанию кровли из металла, бетона или древесины. Дюбели тарельчатые выпускаются с шипами и без шипов. Дюбели тарельчатые без шипов имеют следующие типоразмеры: «РОКС-20», «РОКС-50», «РОКС-80», «РОКС-100», «РОКС-120», «РОКС-140», «РОКС-150», «РОКС-170», «РОКС-190», «РОКС-220» и «РОКС-260». Дюбели тарельчатые с шипами имеют следующие типоразмеры: «РОКС-50Ш», «РОКС-80Ш», «РОКС-100Ш», «РОКС-120Ш».

Винты самонарезающие с антикоррозионным покрытием (далее – саморезы), в зависимости от вида основания и условий применения выпускаются следующих типов:

- FBD с размерами от 4,8x60 мм до 4,8x300 мм, для крепления к металлическому профилированному листу толщиной от 0,7 мм до 3,0 мм;

- FBS с размерами от 4,8x60 мм до 4,8x300 мм, для крепления к металлическому профилированному листу толщиной от 0,7 мм до 1,0 мм, а также для крепления к бетонному основанию с использованием полиамидного дюбеля или к деревянному основанию;

- FTD с размерами 5,5x35 мм и 5,5x45 мм, для крепления к стальному, деревянному или бетонному основанию с использованием полиамидного дюбеля.

- FCS с размерами 5,5x70 мм и 5,5x80 мм, для крепления к основаниям из бетона, пенобетона и кирпича с использованием полиамидного дюбеля или к деревянному основанию.

- FSP5 с размерами от 5,5/6,3x105 мм до 5,5/6,3x315 мм, для крепления сэндвич панелей к металлическим и деревянным основаниям.

3. Дюбеля упаковывают в картонные коробки в количестве от 250 до 1500 штук (в зависимости от размера), коробки укладывают в транспортные картонные ящики. На коробке с дюбелями приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, наименование изделия, тип изделия, количество штук в упаковке, обозначение ТНПА.

Саморезы упаковывают в картонные коробки в количестве от 100 до 1000 штук (в зависимости от размера), коробки укладывают в транспортные картонные ящики. На коробке с саморезами приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование изделия, тип изделия, тип антикоррозионного покрытия, количество штук в упаковке, наименование, адрес и телефон изготовителя, номер партии.

4. Производство работ с применением дюбелей и саморезов следует выполнять в соответствии с проектом производства работ и технологической документацией, разработанной и утвержденной в соответствии с ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения».

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением дюбелей и саморезов следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.08-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», СТБ 1991-2009 «Строительство. Устройство кровель. Номенклатура контролируемых показателей качества», СТБ 2040-2010 «Строительство. Устройство кровель из листовых и штучных материалов. Контроль качества работ», СНИП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Дюбели и саморезы транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Дюбели и саморезы могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С. Дюбели должны храниться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов и при условии защиты от прямого воздействия солнечных лучей.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский



№ 0008630