

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0629.17

| | | | | |
|------------------|--------|---------|------|----|
| Дата регистрации | « 03 » | февраля | 2017 | г. |
| Действительно до | « 03 » | февраля | 2018 | г. |
| Продлено до | « » | | | г. |
| Продлено до | « » | | | г. |

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Шпильки металлические с цинковым покрытием и метрической резьбой по
всей длине класса прочности 5,8 и 8,8.

2. Назначение

Для крепления различных изделий (воздуховоды, вентиляция, водопроводы) к
строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, кирпича
полнотелого и ячеистого бетона.

3. Изготовитель

«Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd» Room 1201, Guangming Office
Building, №42 Liangmaqiao Rd. Chaoyang District, Beijing, 100125 P.R. China
(КНР).

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246017, г. Гомель, ул. Севастопольская,
143а

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 268 от 02.02.2017 г. (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ № 051 от 02.02.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на

партию в размере: 5 900 000 шт. согласно спецификации №4 от 04.07.2016г. к договору поставки №1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки шпильки класса прочности 8,8 на этикетке: Шпилька полнорезьбовая, оцинкованная, DIN 975, графическое изображение изделия, размер М8*1000, класс прочности 8,8, упаковка 10 шт., наименование и адрес изготовителя.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

« 03 » февраля 2017 г.

№ 0005586

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0629.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

шпилек металлических с цинковым покрытием и метрической резьбой по всей длине класса прочности 8,8 размером М8х1000 и класса прочности 5,8 размером М10х1000, производства «Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd», КНР.

Таблица

| № п/п | Наименование показателя | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученное значение |
|--|---|---|--|
| Шпильки класса прочности 8,8 размером М8х1000 | | | |
| 1. | Внешний вид. Дефекты внешнего вида | ГОСТ 1759.2-82 п.3.1 | Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют |
| 2. | Размеры, мм: - длина; - размер резьбы | ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89 | 1001 7,96 |
| 3. | Толщина цинкового покрытия шпильки, мкм | ГОСТ 9.302-88, п. 3.6 | 53 |
| 4. | Качество защитного покрытия шпильки (воздействие соляного тумана) | ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре (35 ± 2) °С в течение 24 ч) | Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено |

Окончание таблицы

| № п/п | Наименование показателя | Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия) | Фактически полученное значение |
|--|--|---|---|
| 5. | Временное сопротивление материала шпильки при разрыве, Н/мм ² | ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84 | 868 |
| 6. | Предел текучести материала шпильки при растяжении, Н/мм ² | ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84 | 827 |
| 7. | Относительное удлинение материала шпильки после разрыва, % | | 11,0 |
| 8. | Твердость по Бринеллю (НВ), ед. | ГОСТ 1759.4-87 п.6.3, ГОСТ 9012-59 | 268 |
| 9. | Ударная вязкость КСU, Дж/см ² | ГОСТ 1759.4-87 п.6.6, ГОСТ 9454-78 | 109,8 |
| <i>Шпильки класса прочности 5,8 размером М10х1000</i> | | | |
| 10. | Качество защитного покрытия шпильки (воздействие соляного тумана) | ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре (35 ± 2) °С в течение 24 ч) | Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено |
| 11. | Временное сопротивление материала шпильки при разрыве, Н/мм ² | ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84 | 504 |
| 12. | Предел текучести материала шпильки при растяжении, Н/мм ² | | 475 |
| 13. | Относительное удлинение материала шпильки после разрыва, % | | 9,7 |

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006509

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0629.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на шпильки металлические с цинковым покрытием и метрической резьбой по всей длине класса прочности 5,8 и 8,8, производства «Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd», КНР, для крепления различных изделий (воздуховоды, вентиляция, водопроводы) к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, кирпича полнотелого и ячеистого бетона.

2. Шпильки металлические с цинковым покрытием и метрической резьбой по всей длине класса прочности 5,8 и 8,8 (далее – шпильки) поставляются размерами от М8 до М36 длиной от 1000 мм до 2000 мм. Материал шпильки – сталь с цинковым покрытием.

3. Шпильки упакованы в тубус из жесткого картона в различном количестве, в зависимости от диаметра изделий. На тубус наклеена этикетка со следующей информацией: наименование изделия, размер шпилек, графическое изображение шпильки, наименование и адрес изготовителя и импортера, вид покрытия, назначение, количество в упаковке, гарантийный срок.

4. Производство работ по креплению различных изделий к строительным конструкциям с помощью шпилек следует осуществлять по технологической документации, разработанной в соответствии с требованиями ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением шпилек следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.04-41-2006 «Стальные конструкции. Правила монтажа», СНиП II-23-81* «Стальные конструкции», ТКП 45-5.05-64-2007 «Деревянные конструкции. Правила монтажа», ТКП 45-5.05-146-2009 «Деревянные конструкции. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНБ 4.02.01-03* «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Шпильки транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Шпильки могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006510