

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0635.17

Дата регистрации « 23 » февраля 2017 г.
Действительно до « 23 » февраля 2018 г.
Продлено до « » г.
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Болты анкерные с шестигранной головкой типа MCS-S с горячеоцинкованным покрытием торговой марки "Mungo".

2. Назначение

Для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона и полнотелого кирпича.

3. Изготовитель

«Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, Bornfeldstrasse 2 CH-4603 Olten Switzerland.

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний № 368 от 14.02.2017 г. НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат
аккредитации № ВУ/ 112 1.0024);

технического заключения № 065 от 14.02.2017 г. НИИЛ БиСМ БНТУ.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере 280 000 шт. согласно спецификации №15 от 22.12.2016 г. к
контракту №08/03/23 от 23.03.2011 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на коробке с изделиями: Mungo, www.mungo.ch.

Пример маркировки на этикетке: MCS-S, 10x60, графическое изображение
изделия и схемы монтажа, h_{nom} 55, h_1 65, t_{flx} 5, d_0 10 mm, L 60 mm, T_{inst} 40Nm,
логотипы сертификатов, LOT 302092, #5501006F, штрих-код, QR-код, 50 Pcs.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

февраля 2017 г.

№ 0005595

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 07.0635.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

болтов анкерных с шестигранной головкой типа MCS-S с горячеоцинкованным покрытием размером 10x60 мм торговой марки "Mungo", производства «Mungo Befestigungstechnik AG» (Швейцария).

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид	Визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
2.	Размеры, мм: - длина; - диаметр резьбы; - размер шестигранной головки под ключ	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	61,26 12,72 14,83
3.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	52
4.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85, п. 1 (при температуре (35±2) °С в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Временное сопротивление материала при разрыве, Н/мм ²	ГОСТ 1759.4-87 п.6.1, ГОСТ 1497-84	988
6.	Относительное удлинение материала после разрыва, %		6,8
7.	Сопротивление срезу при испытании на одинарный срез, МПа	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	704
8.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси элемента из подосновы, кН: - кирпич керамический полнотелый (М150); - кирпич силикатный полнотелый (М200); - бетон (С20/25)	СТБ 2068-2010, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	5,44*
			6,34*
			22,83*

Примечание:

* - в процессе испытаний произошло разрушение подосновы для крепления анкерного болта.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006530

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0635.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на болты анкерные с шестигранной головкой типа MCS-S с горячеоцинкованным покрытием торговой марки "Mungo", производства «Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона и полнотелого кирпича.

2. Болты анкерные с шестигранной головкой типа MCS-S с горячеоцинкованным покрытием торговой марки "Mungo" (далее – болты) имеют серый цвет. Болты выполнены с полной винтовой резьбой и шестигранной головкой с буртом с цинковым покрытием, нанесенным методом горячего цинкования.

Болты изготавливаются следующими размерами: Ø6x40 мм, Ø6x50 мм, Ø6x60 мм, Ø6x80 мм, Ø6x100 мм, Ø8x50 мм, Ø8x60 мм, Ø8x70 мм, Ø8x80 мм, Ø8x90 мм, Ø8x100 мм, Ø8x120 мм, Ø8x140 мм, Ø10x60 мм, Ø10x70 мм, Ø10x80 мм, Ø10x90 мм, Ø10x100 мм, Ø10x120 мм, Ø10x140 мм, Ø10x150 мм, Ø10x160 мм, Ø12x80 мм, Ø12x110 мм, Ø12x130 мм, Ø14x80 мм, Ø14x110 мм, Ø14x130 мм.

3. Болты поставляются в картонных коробках (в зависимости от размеров количество изделий в коробках может меняться). Картонные коробки с болтами упаковываются в транспортные картонные ящики.

На коробке с болтами нанесен торговый знак и адрес сайта изготовителя. На коробке с болтами наклеена этикетка со следующей информацией: тип изделия, размер изделия, в мм, графическое изображение изделия и схемы монтажа, глубина монтажа, в мм, глубина сверления, мм, полезная длина, мм, диаметр сверления, в мм, длина изделия без головки, в мм, усилие завинчивания, логотипы сертификатов, номер партии, артикул, штрих-код, QR-код, количество в упаковке, шт.

4. Работы по установке болтов следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка болтов в шов между строительными элементами. При выборе места установки болтов в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением болтов следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», ТКП 45-5.04-41-2006 «Стальные конструкции. Правила монтажа»,

СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Болты транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Болты могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. В соответствии с сертификатом европейского союза ETA-16/0319 от 10.05.2016 г. предположительный срок эксплуатации болтов не менее 50 лет.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006531