

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0628.17

Дата регистрации	« 03 »	февраля	2017	г.
Действительно до	« 03 »	февраля	2018	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Изделия крепежные стальные с цинковым покрытием: болты с шестигранной головкой с неполной и полной резьбой, гайки шестигранные, шайбы круглые плоские, увеличенные и пружинные (гровер).

2. Назначение

Для крепления элементов строительных конструкций.

3. Изготовитель

«Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd» Room 1201, Guangming Office Building, №42 Liangmaqiao Rd. Chaoyang District, Beijing, 100125 P.R. China (КНР).

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246017, г. Гомель, ул. Севастопольская, 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 267 от 02.02.2017 г. (аттестат
аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технических заключений НИИЛ БиСМ БНТУ №№ 049 и 050 от 02.02.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере: болты с полной резьбой 1 795 000 кг, согласно приложению
№5 и болты с не полной резьбой 1 795 000 кг, согласно приложению №6 к
договору поставки №1 от 11.01.2016г.; гайки шестигранные 680 000 кг и шайбы
300 000 кг, согласно приложению №4 к договору поставки №1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке упаковки с болтами: Болт с шестигранной
головкой оцинкованный, DIN 933, графическое изображение изделия, М6х30,
класс прочности 5,8, Вес НЕТТО 25,0 кг, Вес БРУТТО 25,0 кг, наименование и
адрес изготовителя.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

03 февраля

2017

г.

№ 0005585

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 07.0628.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

изделий крепежных стальных с цинковым покрытием производства «Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd», КНР.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Болты с шестигранной головкой с полной резьбой размером М6х30</i>			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 1759.2-82 п.3.1	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскаты, рванины, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
2.	Размеры, мм: - длина болта; - длина резьбы; - диаметр резьбы; - размер шестигранной головки под ключ	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	30,92 29,59 5,67 9,86
3.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	42
4.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
5.	Временное сопротивление при разрыве, Н/мм ²	ГОСТ 1759.4-87 п.6.1, ГОСТ 1497-84	624
6.	Предел текучести при растяжении, Н/мм ²		575
7.	Относительное удлинение после разрыва, %		8,4

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
8.	Твердость по Бринеллю (НВ), ед.	ГОСТ 1759.4-87 п.6.3, ГОСТ 9012-59	185
<i>Гайки шестигранные размером М6</i>			
9.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	ГОСТ 1759.0-87 п.4.1, ГОСТ 1759.3-82	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
10.	Размеры, мм: - размер под ключ; - высота гайки; - диаметр резьбы	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 1759.1-82	9,75 4,94 5,16
11.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	44
12.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
13.	Испытание максимальной пробной нагрузкой	ГОСТ 1759.5-87 п.4.1 (при пробной нагрузке 11700 Н^* в течение 15с)	Разрушения гайки и срывы резьбы отсутствуют. Гайка откручивается вручную.
14.	Твердость по Виккерсу (HV), ед.	ГОСТ 1759.5-87 п.4.1, ГОСТ 2999-75	242
<i>Шайбы круглые плоские Ø12 мм</i>			
15.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально, ГОСТ 18123-82 п.3.1	На поверхности шайб трещины, раковины, надрывы, острые кромки, заусенцы, ржавчина отсутствуют.
16.	Размеры, мм: - внутренний диаметр; - наружный диаметр; - толщина шайбы	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 18123-82 п.3.4	13,03 23,86 2,14

№ 0006506

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 07.0628.17

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
19.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	23
20.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85, метод 1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$ в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
21.	Твердость по Роквеллу (HRC), ед.	ГОСТ 9013-59	21,0
Шайбы пружинные (гровер) Ø12 мм			
22.	Вязкость	ГОСТ 6402-70 п.3.6	Шайбы не ломаются и не имеют трещин при изгибе концов до 45°
23.	Испытание пружинящих свойств	ГОСТ 6402-70 п.3.7 (после 3 кратного сжатия шайб до плоского состояния и выдержки их в таком состоянии в течение 24 ч)	Высота развода концов шайб составила 4,75 мм (начальная – 5,05 мм)

* - для класса прочности гаек 5.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0628.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на изделия крепежные стальные с цинковым покрытием: болты с шестигранной головкой с неполной и полной резьбой, гайки шестигранные, шайбы круглые плоские, увеличенные и пружинные (гровер) (далее - крепежные изделия), производства «Winclaire (Tianjin) International Trade Co. Ltd», КНР, для крепления элементов строительных конструкций.

2. Болты с шестигранной головкой с неполной и полной резьбой (далее болты) изготавливаются по DIN 931 и DIN 933 соответственно, из оцинкованной стали, класса по прочности 5,8, размерами от М3 до М48 длиной от 5 мм до 300 мм.

Гайки шестигранные (далее – гайки) изготавливаются по DIN 934, из оцинкованной стали, размерами от М4 до М48.

Шайбы круглые плоские, в том числе увеличенные и шайбы пружинные (гровер) (далее - шайбы) изготавливаются по DIN 125, DIN 9021 и DIN 127 соответственно, из оцинкованной стали, размерами от Ø6 мм до Ø30 мм.

3. Болты, гайки и шайбы поставляются в картонных коробках (в зависимости от размеров количество изделий в коробках может меняться). Картонные коробки с болтами, гайками и шайбами упаковываются в транспортные картонные ящики.

На каждой упаковке с крепежными изделиями наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: наименование изделий, обозначение ТНПА, графическое изображение изделия, размер изделия, класс прочности, вес НЕТТО упаковки в кг, вес БРУТТО упаковки в кг, наименование и адрес изготовителя.

4. Производство работ по креплению элементов строительных конструкций с помощью крепежных изделий следует осуществлять по технологической документации, разработанной в соответствии с требованиями ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

5. Проектирование, производство и приемку работ по креплению элементов строительных конструкций с помощью крепежных изделий следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями ТКП 45-5.04-41-2006 «Стальные конструкции. Правила монтажа», СНиП II-23-81* «Стальные конструкции», ТКП 45-5.05-64-2007 «Деревянные конструкции. Правила монтажа», ТКП 45-5.05-146-2009 «Деревянные

конструкции. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Крепежные изделия транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Крепежные изделия должны храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006508