

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»  
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 07.0643.17

Дата регистрации	« 14 »	марта	2017	г.
Действительно до	« 14 »	марта	2018	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Болты анкерные универсальные типа MUAf с термодиффузионным цинковым покрытием торговой марки "Fasty".

2. Назначение

Для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, полнотелого кирпича и ячеистого бетона.

3. Изготовитель

«S.V. Comp. spol. s.r.o», Республика Чехия, 62700, Brno-Slatina, Drazni 5.

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,  
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:  
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 530 от 03.03.2017 г. (аттестат  
аккредитации № ВУ/ 112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ № 106 от 02.03.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на  
партию в размере 400 000 шт. согласно спецификации № 3 от 04.07.2016 г. к  
договору поставки № 1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на коробке с изделиями: Fasty, Анкерный болт  
универсальный, MUAf, термодиф. цинк., 8x80, 100, HEX, Арт. 1310875AMF,  
графическое изображение изделия и схема монтажа, диаметр сверления 6 мм,  
глубина отверстия 75 мм, полезная длина 20 мм, логотипы сертификатов.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и  
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа



П.Л. Садовский

14

марта

2017

г.

№ 0005607

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1  
Листов 1

ТС 07.0643.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

болтов анкерных универсальных типа MUAf с термодиффузионным цинковым покрытием торговой марки "Fasty" размером 8x80 мм, производства «S.V. Comp. spol. s.r.o», Республика Чехия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
1.	Внешний вид	Визуально	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.
2.	Размеры, мм: - длина; - диаметр резьбы; - размер шестигранной головки под ключ	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	75,54 7,66 9,86
3.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	48
4.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85, п. 1 (при температуре (35±2) °С в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено

## Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
5.	Временное сопротивление при разрыве, Н/мм <sup>2</sup>	ГОСТ 1759.4-87 п.6.2, ГОСТ 1497-84	1083
6.	Относительное удлинение после разрыва, %		6,4
7.	Сопротивление срезу при испытании на одинарный срез, МПа	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	663
8.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси элемента из подосновы, кН: - кирпич керамический полнотелый (М150); - кирпич силикатный полнотелый (М200); - бетон (С20/25) - блок газосиликатный D600	СТБ 2068-2010, п. 11, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	4,54* 5,18* 17,88* 1,67*

## Примечание:

\* - в процессе испытаний произошло разрушение подосновы для крепления анкерного болта, либо вытягивание болта из подосновы.

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006565

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0643.17

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на болты анкерные универсальные типа MUAF с термодиффузионным цинковым покрытием торговой марки "Fasty", производства «S.V. Comp. spol. s.r.o», Республика Чехия, для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, полнотелого кирпича и ячеистого бетона.

2. Болты анкерные универсальные типа MUAF с термодиффузионным цинковым покрытием торговой марки "Fasty" (далее – болты) имеют серый цвет. Болты имеют винтовую резьбу по всей длине и шестигранную головку с буртом с цинковым покрытием, нанесенным термодиффузионным методом.

Болты поставляются следующими размерами: Ø8x80 мм, Ø8x100 мм, Ø10x80 мм, Ø10x100 мм.

3. Болты поставляются в картонных коробках (в зависимости от размеров количество изделий в коробках может меняться). Картонные коробки с болтами упаковываются в транспортные картонные ящики.

На коробку с болтами наклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка изготовителя, наименование изделий, условное обозначение изделий, тип покрытия, размер изделий, количество изделий шт. в упаковке, тип головки, артикул, графическое изображение изделия и схема монтажа, диаметр сверления в мм, глубина отверстия в мм, полезная длина в мм, логотипы сертификатов.

4. Работы по установке болтов следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка болтов в шов между строительными элементами. При выборе места установки болтов в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением болтов следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции. Нормы проектирования», ТКП 45-5.04-41-2006 «Стальные конструкции. Правила монтажа», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Болты транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Болты могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006566