

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0181.16

Дата регистрации « 29 » декабря 2016 г.

Действительно до « 12 » октября 2017 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели-шпильки распорные строительно-монтажные металлические (анкеры)
торговой марки «Mungo» типов m2, m3, HL, MUA, MSS, ESA.

2. Назначение

Для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и
сооружений из бетона, натурального камня, кирпича керамического и
силикатного полнотелого.

3. Изготовитель

«Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, Bornfeldstrasse2 CH-4603 Olten
Switzerland.

4. Заявитель

ОДО «БЕЛМОСТ», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель,
ул. Севастопольская, д. 143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний от 09.10.2012 г. № 3183 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат
аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024);

технического заключения от 09.10.2012 г. № 122 НИИЛ БиСМ БНТУ (аттестат
аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0024).

6. Техническое свидетельство действует на
остаток партии в размере: 52 100 шт. согласно спецификации к контракту от
23.03.2011 г. №08/03/23 и партию в размере 10 000 шт. согласно спецификации
№14 от 06.11.2016 г. к контракту от 23.03.2011 г. №08/03/23.

7. Особые отметки

Пример маркировки анкера типа m2 (арт. 3201009): m2 (тип), 10 x 95
(номинальный диаметр резьбы x длина в мм).

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

29 декабря 2016 г.

№ 0005557

М.П.

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0181.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на дюбели-шпильки распорные строительно-монтажные металлические (анкеры) торговой марки «Mungo» типов m2, m3, HL, MUA, MSS, ESA, производства «Mungo Befestigungstechnik AG», Швейцария, для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, натурального камня, кирпича керамического и силикатного полнотелого.

2. Дюбели-шпильки распорные строительно-монтажные металлические торговой марки «Mungo» (далее – анкеры) типа m2 состоят из шпильки с конусом, цанги с трехsegmentной распорной зоной для обеспечения расклинивания, шайбы и гайки. Материал шпильки с конусом, шайбы и гайки – углеродистая сталь с цинковым покрытием, материал цанги – нержавеющая сталь. Анкеры могут изготавливаться из нержавеющей стали (обозначение m2r) и поставляться с увеличенной шайбой (обозначение m2r-C и m2-C).

Анкеры типа m3 состоят из шпильки с конусом, цанги с трехsegmentной распорной зоной для обеспечения расклинивания, шайбы и гайки. Цанга имеет удлиненную форму с утолщенной стенкой и фаской на конце. Материал шпильки с конусом, шайбы и гайки – углеродистая сталь с коррозионноустойчивым покрытием geomet[®], материал цанги – нержавеющая сталь.

Анкеры для высоких нагрузок типа HL-B состоят из шпильки, конуса с внутренней резьбой под шпильку, цанги с трехsegmentной распорной зоной для обеспечения расклинивания, втулки металлической, втулки промежуточной полимерной, шайбы и гайки. Материал шпильки, конуса, втулки металлической, шайбы и гайки – углеродистая сталь с цинковым покрытием, материал цанги – нержавеющая сталь, материал втулки промежуточной полимерной – полиамид.

Анкеры универсальные типа MUA представляют собой болт со спиральной резьбой и шестигранной головкой с пресс-шайбой. Материал анкера – углеродистая сталь с коррозионноустойчивым покрытием geomet[®].

Анкеры с высокой степенью расклинивания типа MSS-S состоят из болта, конуса с внутренней резьбой под болт, комбинированной цанги с двумя трехsegmentными распорными зонами для обеспечения расклинивания и шайбы. Материал анкера – углеродистая сталь с цинковым покрытием.

Анкер забивной типа ESA состоит из втулки, имеющей внутреннюю метрическую резьбу с одной стороны и конусообразную распорную зону с тремя сегментами с другой стороны, и конусообразного сердечника для обеспечения расклинивания. Анкер применяется совместно с болтами или шпильками с метрической резьбой. Материал анкера – углеродистая сталь с цинковым покрытием.

Номенклатура поставляемых анкеров приведена в таблице.

Таблица

Тип анкера	Размеры (диаметр × длина), мм
m2	6x65; 6x80; 8x80; 8x85; 8x95; 8x115; 8x165; 10x60; 10x70; 10x95; 10x110; 10x125; 10x140; 10x160; 10x180; 12x80; 12x110; 12x125; 12x145; 12x165; 16x115; 16x130; 16x145
m2-C	12x200; 16x220
m2r	8x85; 8x115; 10x110; 10x125; 10x140; 12x80; 12x110; 12x125
m2r-C	8x80; 10x70; 10x95
m3	8x80; 8x95; 8x115; 10x70; 10x90; 10x110; 10x130; 12x115; 12x125; 16x165
HL-B	10x70
MUA	12x190
MSS-S	16x115
ESA	8x30; 10x30; 12x50; 16x65

3. На шпильке и цанге анкера m2, m3, HL- В нанесена следующая маркировка: тип, размер (диаметр x длина) в мм. На анкеры MUA маркировка не наносится. На цанге анкера MSS-S нанесен размер резьбы. На анкере ESA нанесен товарный знак (*tingo*), размер резьбы.

Анкеры упакованы в картонные коробки в количестве от 5 до 100 штук (в зависимости от размера), коробки уложены в картонные ящики. На каждой упаковке имеется этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, тип изделия, артикул, размеры (диаметр x длина), количество штук в упаковке, чертеж с указанием монтажных размеров, схемы установки.

4. Работы по установке анкеров следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка анкеров в шов между строительными элементами. При выборе места установки анкеров в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением анкеров следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Анкеры транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Анкеры могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

П.Л. Садовский



№ 0008656