

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0645.17

Дата регистрации	« 14 »	марта	2017	г.
Действительно до	« 14 »	марта	2018	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Дюбели распорные строительно-монтажные полимерные и шурупы
металлические с цинковым покрытием типа ВFK-STB и с горячецинковым
покрытием типа ВFK-STBf к ним торговой марки "Fasty".

2. Назначение

Для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и
сооружений из бетона, кирпича полнотелого и ячеистого бетона.

3. Изготовитель

"S.V. Comp. spol. s.r.o", 62700, Brno-Slatina, Drazni 5, Республика Чехия.

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246042, г. Гомель, ул. Севастопольская,
143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 533 от 03.03.2017 г. (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ № 109 от 02.03.2017 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере: 1 200 000 шт. согласно спецификации №3 от 04.07.2016 г. к
договору поставки №1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке упаковки с дюбель-шурупами типа ВFK-STBf размером 10x100 мм: Fasty, универсальный фасадный дюбель, гор. оцинк., ВFK-STBf, 10x100, TORX/HEX, 200 шт, Арт. 1120610AMF, графическое изображение изделия и схема монтажа, полезная длина 30 мм, диаметр и длина шурупа 7x105 мм, насадка инструмента SW13, логотипы сертификатов.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

14

марта

2017

г.

№ 0005609

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.0645.17

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

дюбелей распорных строительно-монтажных полимерных и шурупов металлических с цинковым покрытием типа ВFK-STB и с горячецинковым покрытием типа ВFK-STBf к ним торговой марки "Fasty", производства "S.V. Comp. spol. s.r.o", Чехия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<i>Дюбели распорные полимерные размером 10x100 мм</i>			
1.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально	На поверхности дюбелей заусенцев, трещин, раковин, зазубрин и других дефектов не обнаружено.
2.	Размеры, мм: - длина; - наружный диаметр в распорной зоне; - диаметр бортика	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	101,14 9,84 17,73
3.	Прочность при разрыве, МПа	ГОСТ 11262-80,	30,3
4.	Относительное удлинение после разрыва, %	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12	42,1
5.	Хрупкость при ударе после выдержки при пониженной температуре	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ № 03-М-003-12 (при температуре минус 30 °С в течение 1 ч.)	После падения на образец груза массой 1 кг с высоты 0,5 м следов разрушения образцов не обнаружено.

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение	
6.	Теплостойкость:	ГОСТ 27078-86 п.5, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89, ГОСТ 11262-80, Методика НИИЛ БиСМ (после прогрева при температуре 100°C в течение 6 ч)	Изменения внешнего вида отсутствуют.	
6.1	Изменение внешнего вида			
6.2	Размеры (изменение размеров), мм: - длина после испытаний (изменение, мм); - наружный диаметр в распорной зоне после испытаний (изменение, мм)			100,96 (-0,2) 9,94 (+0,1)
6.3	Прочность при разрыве, МПа, (изменение, %)			33,5 (+10,5)
6.4	Относительное удлинение после разрыва, %, (изменение, %)			35,0 (-16,8)
7.	Группа горючести	ГОСТ 30244-94	Г4	
8.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402-96	В3	
<u>Шурупы типа ВFK-STB (арт. 1120610AM)</u>				
9.	Внешний вид. Дефекты внешнего вида	Визуально	Поверхность шурупов чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, следы от инструмента, повреждения резьбы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют.	
10.	Размеры, мм: - длина; - длина резьбы; - номинальный диаметр; - размер шестигранной головки под ключ	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	105,71 76,11 7,15 12,85	

№ 0006569

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 07.0645.17

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение	
11.	Временное сопротивление при разрыве, Н/мм ²	ГОСТ 1759.4-87	999	
12.	Относительное удлинение после разрыва, %	п.6.2, ГОСТ 1497-84	9,0	
13.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	12	
14.	Качество защитного покрытия (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 метод 1 (при температуре (35 ± 2) °С в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.	
15.	Сопротивление срезу при испытании на одинарный срез, МПа	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	598	
16.	Усилие вырыва из подосновы(min/max), кН:	СТБ 2068-2010 п. 11 Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-003-12	16,67	
	Бетон С20/25			
	Кирпич керамический полнотелый (М150)			4,28
	Кирпич силикатный полнотелый (М200)			4,93
	Газосиликатный блок D600		2,42	
<i>Шурупы типа ВFK-STBf (арт. 1120610AMF)</i>				
17.	Толщина цинкового покрытия шурупа, мкм	ГОСТ 9.302-88, п. 3.6	49	

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
18.	Качество защитного покрытия шурупа (воздействие соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 метод 1 (при температуре (35 ± 2) °С в течение 24 ч)	Дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено.

Примечание:

1. Значения показателей в пп. 7, 8 приняты без проведения испытаний на основании письма ОДО «Белмост» №27 от 09.03.2017 г.

2. Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006570

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0645.17

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на дюбели распорные строительно-монтажные полимерные и шурупы металлические с цинковым покрытием типа ВFK-STB и с горячецинковым покрытием типа ВFK-STBf к ним торговой марки "Fasty", производства "S.B. Comp. spol. s.r.o", Республика Чехия, для крепления различных изделий к строительным конструкциям зданий и сооружений из бетона, кирпича полнотелого и ячеистого бетона.

2. Дюбели распорные строительно-монтажные полимерные (далее – дюбели) изготавливают из полиамида РА6 красного цвета и состоят из распорной цилиндрической части с рифлением и стопорного бортика для предварительной фиксации в отверстии. В комплект поставки дюбелей входят шурупы металлические стопорные с шестигранной головкой и шлицем «звездочка» типа ВFK-STB с цинковым покрытием серебристого цвета или типа ВFK-STBf с горячецинковым покрытием темно-серого цвета (далее – шурупы).

Дюбели с шурупами поставляются следующими размерами: 10x60 мм, 10x80 мм, 10x100 мм, 10x120 мм, 10x140 мм, 10x160 мм.

3. Дюбели с шурупами упаковывают в картонные коробки комплектно в количестве от 100 до 400 штук (в зависимости от размера), коробки укладывают в транспортные картонные ящики. На поверхности дюбеля нанесена маркировка его размера. На коробке с изделиями напечатана торговая марка изготовителя. На упаковке приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка изготовителя, наименование изделий, вид покрытия шурупа, тип шурупа, размер дюбеля, тип шлица шурупа, количество шт. в упаковке, артикул, графическое изображение изделия и схема монтажа, технические характеристики, логотипы сертификатов.

4. Работы по установке дюбелей с шурупами следует выполнять в соответствии с рекомендациями производителя. Не допускается установка дюбелей в шов между строительными элементами. При выборе места установки дюбелей в железобетонных изделиях необходимо учитывать расположение арматуры в основании.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением дюбелей с шурупами следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНБ 5.03.01-02 «Бетонные и железобетонные конструкции», ТКП 45-5.02-82-2010 «Каменные и армокаменные конструкции».

Правила возведения», СНиП II-22-81 «Каменные и армокаменные конструкции», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Дюбели с шурупами транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Дюбели с шурупами могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении на транспортных поддонах при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С. Дюбели должны храниться на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов и при условии защиты от прямого воздействия солнечных лучей.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0006571