

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 335-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.0579.16

Дата регистрации	« 25 »	ноября	2016	г.
Действительно до	« 25 »	ноября	2017	г.
Продлено до	« »			г.
Продлено до	« »			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Заклепки вытяжные.

2. Назначение

Для односторонней клепки тонкостенных строительных металлоконструкций.

3. Изготовитель

«S.B. Comp. spol. s.r.o», 62700, Brno-Slatina, Drazni 5, Республика Чехия.

4. Заявитель

ОДО «Белмост», Республика Беларусь, 246017, г. Гомель, ул. Севастопольская,
143а.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:
протокола испытаний НИИЛ БиСМ БНТУ № 4176 от 23.11.2016 г. (аттестат
аккредитации № ВУ/112.1.0024);

технического заключения НИИЛ БиСМ БНТУ № 563 от 22.11.2016 г.

6. Техническое свидетельство действует на
партию в размере 54 000 000 шт. согласно спецификации №1 от 11.01.2016г. к
договору поставки №1 от 11.01.2016 г.

7. Особые отметки

Пример маркировки на этикетке: Fasty, Заклепка вытяжная НЕРЖ/НЕРЖ, 4,0x8,
Станд. борт, 500 шт, Арт. 01260004008АМ, графическое изображение, толщина
пакета материалов 2,5-4,5 мм, диаметр сверления 4,1 мм, диаметр и толщина
бортика 8,0x1,3 мм, ФЦС, РСТ, LOT No. 164979012.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и
изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



П.Л. Садовский

« 25 » ноября 2016 г.

№ 0005518

М.П.

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 2

ТС 07.0579.16

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

заклепок вытяжных типа производства "S.V. Comp. spol. s.r.o", Республика Чехия.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Заклепки вытяжные типа Ал./Нерж. стандартный бортик 4x10 мм (арт. 01019004010)</u>			
1.	Внешний вид поверхности заклепки	СТБ 2065-2010, п. 8.2	На поверхности корпуса заклепок и сердечника трещины, раковины, надрывы, расслоение металла, закаты и другие механические повреждения отсутствуют
2.	Размеры заклепки, мм: -наружный диаметр стержня корпуса; -диаметр отверстия в стержне корпуса; -длина стержня корпуса; -диаметр головки корпуса; -высота головки корпуса; -диаметр головки сердечника; - диаметр сердечника; -длина сердечника; -длина выступающей части сердечника	СТБ 2065-2010, п.8.3, ГОСТ 26433.1-89	3,92 2,22 10,41 7,72 1,28 3,65 2,20 42,50 28,21
3.	Предельное усилие растяжения заклепки, Н	СТБ 2065-2010 п.8.4, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	3227

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
4.	Предельное усилие среза заклепки (при испытании на одинарный срез), Н	СТБ 2065-2010 п.8.4, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	2227
5.	Выталкивающая сила сердечника из корпуса заклепки при действии осевой нагрузки, Н	СТБ 2065-2010 п.8.5, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	При воздействии выталкивающей осевой силы 25,5 Н, сердечник удерживается в корпусе заклепки
			315,7
<u>Заклепки вытяжные типа Нерж./Нерж. стандартный бортик 4x8 мм (арт. 01260004008)</u>			
6.	Внешний вид поверхности заклепки	СТБ 2065-2010, п. 8.2	На поверхности корпуса заклепок и сердечника трещины, раковины, надрывы, расслоение металла, закаты и другие механические повреждения отсутствуют
7.	Размеры заклепки, мм:	СТБ 2065-2010, п.8.3, ГОСТ 26433.1-89	-наружный диаметр стержня корпуса;
	-диаметр отверстия в стержне корпуса;		
	-длина стержня корпуса;		
	-диаметр головки корпуса;		
	-высота головки корпуса;		
	-диаметр головки сердечника;		
	- диаметр сердечника;		
	-длина сердечника;		
-длина выступающей части сердечника			
8.	Предельное усилие растяжения заклепки, Н	СТБ 2065-2010 п.8.4, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	5145
9.	Предельное усилие среза заклепки (при испытании на одинарный срез), Н	СТБ 2065-2010 п.8.4, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	3977

№ 0008563

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№1

Лист 2

Листов 2

ТС 07.0579.16

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
10.	Выталкивающая сила сердечника из корпуса заклепки при действии осевой нагрузки, Н	СТБ 2065-2010 п.8.5, Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	При воздействии выталкивающей осевой силы 25,5 Н, сердечник удерживается в корпусе заклепки 45,5

Ответственность за полноту номенклатуры показателей качества несет уполномоченный орган по подготовке технических свидетельств.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 07.0579.16

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на заклепки вытяжные торговой марки «Fasty» производства «S.V. Comp. spol. s.r.o», Республика Чехия, для односторонней клепки тонкостенных строительных металлоконструкций.

2. Заклепки вытяжные торговой марки «Fasty» (далее – заклепки) состоят из корпуса и сердечника.

Заклепки типа Ал./Нерж. состоят из алюминиевого корпуса и сердечника из нержавеющей стали и поставляются диаметрами 3,2; 4,0; 4,8 и 5,0 мм, длиной 6; 8; 10; 12; 14; 16 и 20 мм со стандартным бортиком и диаметрами 4,8 и 5,0 мм, длиной 12 и 16 мм с широким бортиком.

Заклепки типа Нерж./Нерж. состоят из корпуса и сердечника из нержавеющей стали и поставляются диаметрами 3,0; 3,2; 4,0; 4,8 и 5,0 мм, длиной 6; 8; 10; 12; 14; 16; 18 и 20 мм со стандартным бортиком и диаметрами 4,8 и 5,0 мм, длиной 10; 12; 16; 18 и 21 мм с широким бортиком.

3. Заклепки упаковывают в картонные коробки в количестве от 200 до 1000 штук (в зависимости от размера), коробки укладывают в транспортные картонные ящики. Допускается упаковка заклепок россыпью в пакеты из полиэтиленовой пленки в транспортные картонные ящики. На коробке приклеена этикетка, содержащая следующую информацию: торговая марка, наименование изделия, материал корпуса и сердечника, размер заклепок, вид бортика, количество заклепок в коробке, артикул, графическое изображение, толщина пакета материалов, диаметр сверления, диаметр и толщина бортика, обозначение соответствия российским стандартам, заводской номер.

4. Монтаж заклепок должен осуществляться при помощи специального заклепочного инструмента. Рекомендуемая толщина пакета соединяемых листов и значения предельных отклонений, а также диаметры отверстий под заклепки должны приниматься в соответствии с рекомендациями изготовителя и таблицами 5 и 6 СТБ 2065-2010.

5. Проектирование, производство и приемку работ с применением заклепок следует осуществлять в соответствии с требованиями проектной и технологической документации, ТКП 45-5.06-136-2009 «Легкие ограждающие конструкции. Правила монтажа», СНиП 2.01.07-85 «Нагрузки и воздействия», других технических нормативных правовых актов, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться

каждая партия поставляемых изделий.

6. Заклепки транспортируются в крытых транспортных средствах в заводской упаковке в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Заклепки могут храниться в заводской упаковке в закрытом неотапливаемом помещении при температуре от минус 40 °С до плюс 50 °С.

7. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



П.Л. Садовский

№ 0008565